


**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No. AP 017**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 23 z/of 08.01.2026

| | |
|---|--|
|  AP 017 | <p>Nazwa i adres / Name and address</p> <p>POLSKA SPÓŁKA GAZOWNICTWA SP. Z O. O.</p> <p>ul. Wojciecha Bandrowskiego 16 33-100 Tarnów</p> <p>ODDZIAŁ WSPARCIA W WARSZAWIE</p> <p>ul. Krucza 6/14 00-537 Warszawa</p> |
| <p>Działalność prowadzona / Activity conducted</p> <p>w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)</p> | <p>Wzorcowanie / Calibration:</p> <p>Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand^{*)}</p> <p>7.01 napięcie DC 7.02 prąd DC 7.03 napięcie AC 7.04 prąd AC 7.05 rezystancja DC 7.15 elektryczna symulacja wielkości 11.01 strumień objętości (przepływ - gazy) 14.01 temperatura punktu rosy 17.01 ciśnienie 19.01 temperatura (termometria elektryczna)</p> |

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 017 z dnia 08.01.2026 r.
Cykl akredytacji od 29.11.2023 r. do 28.12.2027 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AP 017 of 08.01.2026
Accreditation cycle from 29.11.2023 to 28.12.2027

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

| <p style="text-align: center;">Polska Spółka Gazownictwa sp. z o. o. Oddział Wsparcia w Warszawie, Wydział Laboratorium Badania Przeliczników ul. Marcina Kasprzaka 25, 01-224 Warszawa</p> | | | | |
|---|---|---|----------------|--|
| Obiekt wzorcowania | Zakres pomiarowy | Niepewność pomiaru dla CMC | Miejsce dział. | Metoda pomiarowa |
| Napięcie DC | | | | |
| Kalibratory Mierniki napięcia cyfrowe Multimetry | 10 μ V do 1 mV 1 mV do 200 mV 200 mV do 20 V 20 V do 200 V 200 V do 1000 V | 0,15 μ V 0,0008 % 0,0004 % 0,0005 % 0,0006 % | S | Procedura wewnętrzna PW PBP/p 29 w oparciu o EURAMET cg-15 v.3.0 Metoda bezpośrednia |
| Prąd DC | | | | |
| Kalibratory Mierniki prądu cyfrowe Multimetry Przeliczniki do gazu | 10 μ A do 200 μ A 0,2 mA do 20 mA 20 mA do 200 mA 200 mA do 2 A 2 A do 10 A | 0,008 % 0,004 % 0,006 % 0,02 % 0,057 % | S | Procedura wewnętrzna PW PBP/p 29 w oparciu o EURAMET cg-15 v.3.0 Metoda bezpośrednia |
| Napięcie AC | | | | |
| Kalibratory Mierniki napięcia cyfrowe Multimetry | 10 Hz do 40 Hz 1 mV do 20 mV 20 mV do 200 mV 200 mV do 20 V 20 V do 200 V 40 Hz do 100 Hz 1 mV do 20 mV 20 mV do 200 mV 200 mV do 200 V 200 V do 1000 V 100 Hz do 2 kHz 1 mV do 20 mV 20 mV do 200 mV 200 mV do 200 V 200 V do 1000 V 2 kHz do 10 kHz 1 mV do 20 mV 20 mV do 200 mV 200 mV do 2 V 2 V do 20 V 20 V do 200 V 200 V do 1000 V 10 Hz do 30 kHz 1 mV do 20 mV 20 mV do 200 mV 200 mV do 200 V 30 kHz do 100 kHz 1 mV do 20 mV 20 mV do 200 mV 200 mV do 2 V 2 V do 20 V | 0,04 % 0,03 % 0,014 % 0,04 % 0,04 % 0,03 % 0,012 % 0,02 % 0,03 % 0,02 % 0,01 % 0,02 % 0,04 % 0,02 % 0,01 % 0,01 % 0,01 % 0,02 % 0,08 % 0,045 % 0,024 % 0,2 % 0,10 % 0,07 % 0,07 % | S | Procedura wewnętrzna PW PBP/p 29 w oparciu o EURAMET cg-15 v.3.0 Metoda bezpośrednia |
| Prąd AC | | | | |
| Kalibratory Mierniki prądu cyfrowe Multimetry | 10 Hz do 10 kHz 10 μ A do 200 μ A 200 μ A do 2 mA 2 mA do 20 mA 20 mA do 200 mA 10 Hz do 5 kHz 200 mA do 2 A 45 Hz do 1 kHz 2 A do 10 A | 0,06 % 0,05 % 0,04 % 0,04 % 0,1 % 0,14 % | S | Procedura wewnętrzna PW PBP/p 29 w oparciu o EURAMET cg-15 v.3.0 Metoda bezpośrednia |

Wersja strony: A

| Obiekt wzorcowania | Zakres pomiarowy | Niepewność pomiaru dla CMC | Miejsce dział. | Metoda pomiarowa |
|--|--|--|----------------|--|
| Rezystancja DC | | | | |
| Rezystory stałe Rezystory regulowane Wzorce rezystancji | 1 mΩ do 100 mΩ 100 mΩ do 2 Ω 2 Ω do 25 Ω 25 Ω do 2 kΩ 2 kΩ do 200 kΩ 200 kΩ do 20 MΩ 20 MΩ do 200 MΩ 200 MΩ do 2 GΩ | 0,0003 · R + 0,004 mΩ 0,01 % 0,004 % 0,002 % 0,0022 % 0,0036 % 0,017 % 0,3 % R – wielkość mierzona (Ω) | S | Procedura wewnętrzna PW PBP/p 24 |
| Multimetry Mierniki rezystancji cyfrowe Kalibratory rezystancji | 1 mΩ do 100 mΩ 100 mΩ do 2 Ω 2 Ω do 25 Ω 25 Ω do 2 kΩ 2 kΩ do 200 kΩ 200 kΩ do 20 MΩ 20 MΩ do 200 MΩ 200 MΩ do 2 GΩ | 0,0003 · R + 0,004 mΩ 0,01 % 0,004 % 0,002 % 0,0022 % 0,0036 % 0,017 % 0,3 % R – wielkość mierzona (Ω) | | Procedura wewnętrzna PW PBP/p 29 w oparciu o EURAMET cg-15 v.3.0 Metoda bezpośrednia |
| Elektryczna symulacja wielkości | | | | |
| Wskaźniki (mierniki) temperatury, w tym regulatory temperatury Symulatory temperatury | -270 °C do 1820 °C | J: 0,07 °C ²⁾ K: 0,08 °C ²⁾ T: 0,07 °C ²⁾ S: 0,07 °C ²⁾ N: 0,07 °C ²⁾ E: 0,07 °C ²⁾ B: 0,07 °C ²⁾ R: 0,06 °C ²⁾ | S | Procedura wewnętrzna PW PBP/p 30 |
| Wskaźniki (mierniki) temperatury, w tym regulatory temperatury Symulatory temperatury | -200 °C do 850 °C -200 °C do 850 °C | 0,010 °C ²⁾ 0,010 °C ²⁾ | | Procedura wewnętrzna PW PBP/p 30 |
| Przetworniki temperatury | -200 °C do 850 °C | 0,010 °C ²⁾ | | Procedura wewnętrzna PW PBP/p 30 |
| Ciśnienie | | | | |
| Przetworniki ciśnienia Ciśnieniomierze elektroniczne Tory pomiarowe ciśnienia - ciśnienie względne | -1 bar do -0,1 bar -0,1 bar do -0,03 bar -0,03 bar do 0 bar 0,0002 bar do 0,005 bar 0,005 bar do 0,015 bar 0,015 bar do 0,025 bar 0,025 bar do 0,080 bar 0,080 bar do 500 bar | 1,1 · 10 ⁻⁴ · p 0,04 mbar 0,06 mbar 0,0036 mbar 4 · 10 ⁻⁴ · p 0,003 mbar 1,1 · 10 ⁻⁴ · p 6 · 10 ⁻⁵ · p p – wielkość mierzona (bar) | S | Procedura wewnętrzna PW PPC/c 3 w oparciu o EURAMET cg-17 v.4.1 |
| Przetworniki ciśnienia Ciśnieniomierze elektroniczne Tory pomiarowe ciśnienia - ciśnienie absolutne | 0,01 bar do 0,04 bar 0,04 bar do 500 bar | 0,018 kPa 6 · 10 ⁻⁵ · p p – wielkość mierzona (bar) | | |
| Przetworniki ciśnienia Tory pomiarowe ciśnienia - ciśnienie względne | -1 bar do -0,1 bar -0,1 bar do 0 bar 0,0002 bar do 0,005 bar 0,005 bar do 0,015 bar 0,015 bar do 0,025 bar 0,025 bar do 50 bar 50 bar do 500 bar | 0,6 mbar 0,06 mbar 0,0039 mbar 5 · 10 ⁻⁴ · p 0,004 mbar 1,4 · 10 ⁻⁴ · p 1,3 · 10 ⁻⁴ · p p – wielkość mierzona (bar) | P | Procedura wewnętrzna PW PPC/c 4 w oparciu o EURAMET cg-17 v.4.1 |
| Przetworniki ciśnienia Tory pomiarowe ciśnienia - ciśnienie absolutne | 0,75 bar do 1,15 bar 1,15 bar do 4,5 bar 4,5 bar do 501 bar | 0,19 mbar Q [0,16 mbar; 1,4 · 10 ⁻⁴ · p] 1,3 · 10 ⁻⁴ · p p – wielkość mierzona (bar) | | |

Wersja strony: A

| Obiekt wzorcowania | Zakres pomiarowy | Niepewność pomiaru dla CMC | Miejsce dział. | Metoda pomiarowa |
|---|---|---|----------------|--|
| Przetworniki ciśnienia Tory pomiarowe ciśnienia - różnica ciśnienia | przy ciśnieniu statycznym 10 bar do 200 bar 0 bar do 4,9 bar | $0,1 \text{ mbar} + 1,5 \cdot 10^{-4} \cdot \Delta p$ Δp – różnica wielkości mierzonej (bar) | S | Procedura wewnętrzna PW PPC/c 3 w oparciu o EURAMET cg-17 v.4.1 |
| Przetworniki ciśnienia Tory pomiarowe ciśnienia - różnica ciśnienia | przy ciśnieniu statycznym 10 bar do 200 bar 0 bar do 4,9 bar | $0,2 \text{ mbar} + 2 \cdot 10^{-4} \cdot \Delta p$ Δp – różnica wielkości mierzonej (bar) | P | Procedura wewnętrzna PW PPC/c 4 w oparciu o EURAMET cg-17 v.4.1 |
| Temperatura (termometria elektryczna) | | | | |
| Termometry elektryczne (w tym elektroniczne) | -30 °C do 250 °C | 0,02 °C | S | Procedura wewnętrzna PW PBP/p 27 |
| | -0,5 °C do 50 °C | 0,05 °C | P | |
| Czujniki termometrów rezystancyjnych | -30 °C do 100 °C 100 °C do 180 °C 180 °C do 250 °C | 0,010 °C 0,013 °C 0,016 °C | S | Procedura wewnętrzna PW PBP/p 25 |

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

Wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej.

Wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona w postaci równania $Q[a; b]$ oznacza pierwiastek sumy kwadratów wyrazów w nawiasach: $Q[a; b] = (a^2 + b^2)^{1/2}$.

| Polska Spółka Gazownictwa sp. z o. o. Oddział Wsparcia w Warszawie, Wydział Laboratorium Pomiarów Objętości i Geometrycznych ul. Marcina Kasprzaka 25, 01-224 Warszawa | | | | |
|--|---|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Obiekt wzorcowania | Zakres pomiarowy | Niepewność pomiaru dla CMC | Miejsce dział. | Metoda pomiarowa |
| Strumień objętości (przepływ - gazy) | | | | |
| Gazomierze turbinowe | 0,016 m ³ /h do 16 m ³ /h ¹⁾ 0,1 m ³ /h do 160 m ³ /h ¹⁾ | 0,20 % 0,20 % | S | Procedura wewnętrzna PW PPO/sd 1 |
| | 0,16 m ³ /h do 6500 m ³ /h ¹⁾ | 0,35 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/gt 1 |
| Gazomierze rotorowe | 0,016 m ³ /h do 16 m ³ /h ¹⁾ 0,1 m ³ /h do 160 m ³ /h ¹⁾ | 0,20 % 0,20 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/sd 1 |
| | 1,31 m ³ /h do 283 m ³ /h ¹⁾ | 0,37 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/gr 1 |
| Gazomierze miechowe | 0,016 m ³ /h do 16 m ³ /h ¹⁾ 0,1 m ³ /h do 160 m ³ /h ¹⁾ | 0,20 % 0,20 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/sd 1 |
| Gazomierze bębnowe | 0,016 m ³ /h do 16 m ³ /h ¹⁾ 0,1 m ³ /h do 160 m ³ /h ¹⁾ | 0,20 % 0,20 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/sd 1 |
| Rotametry | 0,016 m ³ /h do 16 m ³ /h 0,1 m ³ /h do 160 m ³ /h | 0,35 % 0,35 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/rt 1 |
| Przeptywomierze turbinowe | 0,016 m ³ /h do 16 m ³ /h | 0,20 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 |
| | 0,0192 kg/h do 19,2 kg/h | 0,20 % | | |
| | 0,1 m ³ /h do 160 m ³ /h | 0,20 % | | |
| | 0,12 kg/h do 192 kg/h | 0,20 % | | |
| | 0,16 m ³ /h do 6500 m ³ /h 0,192 kg/h do 7800 kg/h | 0,35 % 0,35 % | | |
| Przeptywomierze rotorowe | 0,016 m ³ /h do 16 m ³ /h ¹⁾ | 0,20 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 |
| | 0,0192 kg/h do 19,2 kg/h | 0,20 % | | |
| | 0,1 m ³ /h do 160 m ³ /h ¹⁾ | 0,20 % | | |
| | 0,12 kg/h do 192 kg/h | 0,20 % | | |
| | 1,31 m ³ /h do 283 m ³ /h ¹⁾ 1,572 kg/h do 339,6 kg/h | 0,37 % 0,37 % | | |
| Przeptywomierze miechowe | 0,016 m ³ /h do 16 m ³ /h ¹⁾ | 0,25 % | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 | |
| | 0,0192 kg/h do 19,2 kg/h | 0,25 % | | |
| | 0,1 m ³ /h do 160 m ³ /h ¹⁾ | 0,25 % | | |
| | 0,12 kg/h do 192 kg/h | 0,25 % | | |
| Przeptywomierze ultradźwiękowe | 20 m ³ /h do 160 m ³ /h | 0,40 % | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 | |
| | 24 kg/h do 192 kg/h | 0,40 % | | |
| | 160 m ³ /h do 6500 m ³ /h | 0,50 % | | |
| | 192 kg/h do 7800 kg/h | 0,50 % | | |
| Przeptywomierze zwężkowe | 0,016 m ³ /h do 6500 m ³ /h 0,0192 kg/h do 7800 kg/h | 0,30 % 0,30 % | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 | |
| Przeptywomierze wirowe | 1 m ³ /h do 16 m ³ /h | 0,80 % | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 | |
| | 1,2 kg/h do 19,2 kg/h | 0,80 % | | |
| | 16 m ³ /h do 160 m ³ /h | 0,60 % | | |
| | 19,2 kg/h do 192 kg/h | 0,60 % | | |
| | 160 m ³ /h do 6500 m ³ /h | 0,50 % | | |
| | 192 kg/h do 7800 kg/h | 0,50 % | | |
| Przeptywomierze termiczne masowe | 0,25 m ³ /h do 16 m ³ /h | 0,30 % | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 | |
| | 0,3 kg/h do 19,2 kg/h | 0,30 % | | |
| | 16 m ³ /h do 160 m ³ /h | 0,30 % | | |
| | 19,2 kg/h do 192 kg/h | 0,30 % | | |
| | 160 m ³ /h do 1300 m ³ /h | 0,30 % | | |
| | 192 kg/h do 1560 kg/h | 0,30 % | | |
| Przeptywomierze błonkowe | 0,016 m ³ /h do 0,36 m ³ /h | 0,50 % | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 | |
| | 0,0192 kg/h do 0,432 kg/h | 0,50 % | | |
| | 0,36 m ³ /h do 1,8 m ³ /h | 0,30 % | | |
| | 0,432 kg/h do 2,16 kg/h | 0,30 % | | |
| Aspiratory | 0,016 m ³ /h do 0,036 m ³ /h | 0,90 % | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 | |
| | 0,0192 kg/h do 0,0432 kg/h | 0,90 % | | |
| | 0,036 m ³ /h do 0,25 m ³ /h | 0,40 % | | |
| | 0,0432 kg/h do 0,3 kg/h | 0,40 % | | |

Wersja strony: A

| Obiekt wzorcowania | Zakres pomiarowy | Niepewność pomiaru dla CMC | Miejsce dział. | Metoda pomiarowa |
|---|---|--|----------------|-------------------------------------|
| Pylomierze | 0,016 m ³ /h do 0,36 m ³ /h 0,0192 kg/h do 0,432 kg/h 0,36 m ³ /h do 12,0 m ³ /h 0,432 kg/h do 14,4 kg/h | 0,80 % 0,80 % 0,60 % 0,60 % | S | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 |
| Przetworniki przepływu turbinowe | 0,016 m ³ /h do 160 m ³ /h ¹⁾ 0,0192 kg/h do 192 kg/h 0,15 m ³ /h do 6500 m ³ /h 0,18 kg/h do 7800 kg/h | 0,20 % 0,20 % 0,35 % 0,35 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pp 1 |
| Przetworniki przepływu rotorowe | 0,016 m ³ /h do 160 m ³ /h ¹⁾ 0,0192 kg/h do 192 kg/h 1,31 m ³ /h do 283 m ³ /h ¹⁾ 1,572 kg/h do 339,6 kg/h | 0,20 % 0,20 % 0,37 % 0,37 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pp 1 |
| Przetworniki przepływu ultradźwiękowe | 20 m ³ /h do 160 m ³ /h 24 kg/h do 192 kg/h 160 m ³ /h do 6500 m ³ /h 192 kg/h do 7800 kg/h | 0,40 % 0,40 % 0,50 % 0,50 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pp 1 |
| Przetworniki przepływu wirowe | 1 m ³ /h do 16 m ³ /h 1,2 kg/h do 19,2 kg/h 16 m ³ /h do 160 m ³ /h 19,2 kg/h do 192 kg/h 160 m ³ /h do 6500 m ³ /h 192 kg/h do 7800 kg/h | 0,80 % 0,80 % 0,60 % 0,60 % 0,50 % 0,50 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pp 1 |
| Przetworniki przepływu termiczne masowe | 0,25 m ³ /h do 16 m ³ /h 0,3 kg/h do 19,2 kg/h 16 m ³ /h do 160 m ³ /h 19,2 kg/h do 192 kg/h 160 m ³ /h do 1300 m ³ /h 192 kg/h do 1560 kg/h | 0,30 % 0,30 % 0,30 % 0,30 % 0,30 % 0,30 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pp 1 |
| Przepływomierze turbinowe | 1,31 m ³ /h do 283 m ³ /h 1,572 kg/h do 339,6 kg/h 283 m ³ /h do 1000 m ³ /h 339,6 kg/h do 1200 kg/h | 0,42 % 0,42 % 0,42 % 0,42 % | P | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 |
| Przepływomierze ultradźwiękowe | 1,31 m ³ /h do 283 m ³ /h 1,572 kg/h do 339,6 kg/h 283 m ³ /h do 1000 m ³ /h 339,6 kg/h do 1200 kg/h | 0,42 % 0,42 % 0,42 % 0,42 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 |
| Przepływomierze zwężkowe | 1,31 m ³ /h do 283 m ³ /h 1,572 kg/h do 339,6 kg/h 283 m ³ /h do 1000 m ³ /h 339,6 kg/h do 1200 kg/h | 0,42 % 0,42 % 0,42 % 0,42 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 |
| Przepływomierze termiczne masowe | 1,31 m ³ /h do 283 m ³ /h 1,572 kg/h do 339,6 kg/h 283 m ³ /h do 1000 m ³ /h 339,6 kg/h do 1200 kg/h | 0,42 % 0,42 % 0,42 % 0,42 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pm 1 |
| Przetworniki przepływu turbinowe | 1,31 m ³ /h do 283 m ³ /h 1,572 kg/h do 339,6 kg/h 283 m ³ /h do 1000 m ³ /h 339,6 kg/h do 1200 kg/h | 0,42 % 0,42 % 0,42 % 0,42 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pp 1 |
| Przetworniki przepływu rotorowe | 1,31 m ³ /h do 283 m ³ /h 1,572 kg/h do 339,6 kg/h 283 m ³ /h do 1000 m ³ /h 339,6 kg/h do 1200 kg/h | 0,42 % 0,42 % 0,42 % 0,42 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pp 1 |
| Przetworniki przepływu ultradźwiękowe | 1,31 m ³ /h do 283 m ³ /h 1,572 kg/h do 339,6 kg/h 283 m ³ /h do 1000 m ³ /h 339,6 kg/h do 1200 kg/h | 0,42 % 0,42 % 0,42 % 0,42 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pp 1 |
| Przetworniki przepływu wirowe | 1,31 m ³ /h do 283 m ³ /h 1,572 kg/h do 339,6 kg/h 283 m ³ /h do 1000 m ³ /h 339,6 kg/h do 1200 kg/h | 0,42 % 0,42 % 0,42 % 0,42 % | | Procedura wewnętrzna PW PPO/pp 1 |

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %.

Wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej.

| Polska Spółka Gazownictwa sp. z o. o. | | | | |
|--|-------------------------|-----------------------------------|-----------------------|----------------------------------|
| Oddział Wsparcia w Warszawie, Wydział Laboratorium Pomiarów Fizykochemicznych | | | | |
| ul. Marcina Kasprzaka 25, 01-224 Warszawa | | | | |
| Obiekt wzorcowania | Zakres pomiarowy | Niepewność pomiaru dla CMC | Miejsce dział. | Metoda pomiarowa |
| Temperatura punktu rosy | | | | |
| Przetworniki Higrometry | -50 °C do 20 °C | 0,5 °C | S | Procedura wewnętrzna PW PFC/pr 2 |
| | -30 °C do 10 °C | 0,6 °C | P | Procedura wewnętrzna PW PFC/pr 1 |

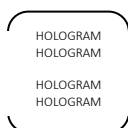
Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona w jednostkach wielkości mierzonej.

- 1) Dotyczy strumienia pomiarowego objętości.
- 2) Wzorcowanie z zastosowaniem odpowiednich dokumentów normatywnych lub innych jednoznacznie zidentyfikowanych w świadectwach wzorcowania.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 017

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 08.01.2026 r.