	<p align="center"><b>Protokół z rozruchu/ruchu próbnego stacji regazyfikacji LNG</b></p> <p align="center">Załącznik nr 19 do Realizacji inwestycji i remontów w Polskiej Spółce Gazownictwa sp. z o.o.</p>	<p align="center"><b>ZIN/93/2021/1/19</b></p>
--	---	---

Nr projektu SAP.....

(Jednostka organizacyjna PSG sp. o.o.)

## **PROTOKÓŁ Z ROZRUCHU / RUCHU PRÓBNEGO STACJI REGAZYFIKACJI LNG** **NR ..... z dnia .....**

Na podstawie protokołu odbioru technicznego nr ..... z dnia: ..... oraz zgodnie z organizacją prac gazoniebezpiecznych przystąpiono do przeprowadzenia rozruchu obiektu:.....

Wykonawca:.....

Użytkownik: Polska Spółka Gazownictwa sp. z o.o., Oddział Zakład Gazowniczy w .....

Nr elementu PSP: .....

Typ: stacja regazyfikacji LNG

Przepustowość  $Q_n = \dots \text{Nm}^3/\text{h}$

Wlot:  $MOP_{wej} = \dots \text{MPa}$ , DN = ..... Wylot:  $MOP_{wyj} = \dots \text{MPa}^*$ , DN = .....


Typ: stacja gazowa redukcyjno-pomiarowa

Przepustowość  $Q = \dots \text{Nm}^3/\text{h}$

Wlot:  $MOP_{wej} = \dots \text{MPa}$ , DN = ..... Wylot:  $MOP_{wyj} = \dots \text{MPa}^*$ , DN = .....

### **1. Podczas rozruchu dokonano sprawdzenia i uruchomienia następujących układów**

Układ	Wynik
Nagazowanie i odpowietrzenie urządzeń	szczelność: <input type="checkbox"/> pozytywny <input type="checkbox"/> negatywny
Wskazania przyrządów pomiarowych	<input type="checkbox"/> pozytywny <input type="checkbox"/> negatywny
Uruchomienie ciągów redukcyjnych	<input type="checkbox"/> pozytywny <input type="checkbox"/> negatywny <input type="checkbox"/> nie dotyczy
Sprawdzenie ciągów pomiarowych	<input type="checkbox"/> pozytywny <input type="checkbox"/> negatywny <input type="checkbox"/> nie dotyczy
Uruchomienie urządzeń grzewczych	<input type="checkbox"/> pozytywny <input type="checkbox"/> negatywny <input type="checkbox"/> nie dotyczy
Uruchomienie systemów wykrywania gazu	<input type="checkbox"/> pozytywny <input type="checkbox"/> negatywny <input type="checkbox"/> nie dotyczy
Uruchomienie instalacji nawaniania gazu	<input type="checkbox"/> pozytywny <input type="checkbox"/> negatywny <input type="checkbox"/> nie dotyczy
Uruchomienie instalacji elektrycznej	<input type="checkbox"/> pozytywny <input type="checkbox"/> negatywny <input type="checkbox"/> nie dotyczy
Uruchomienie transmisji danych telemetry	<input type="checkbox"/> pozytywny <input type="checkbox"/> negatywny <input type="checkbox"/> nie dotyczy
Sprawdzenie ciągu obejściowego stacji	<input type="checkbox"/> pozytywny <input type="checkbox"/> negatywny <input type="checkbox"/> nie dotyczy
Sprawdzenie automatyki sterowania armatury odcinającej	<input type="checkbox"/> pozytywny <input type="checkbox"/> negatywny <input type="checkbox"/> nie dotyczy

	<p align="center"><b>Protokół z rozruchu/ruchu próbnego stacji regazyfikacji LNG</b></p> <p align="center">Załącznik nr 19 do Realizacji inwestycji i remontów w Polskiej Spółce Gazownictwa sp. z o.o.</p>	<p align="center">ZIN/93/2021/1/19</p>
--	---	--

## 2. Nastawy ciśnień zadziałania urządzeń redukcyjnych i zabezpieczających:

Urządzenie		Ciąg I [MPa] [kPa]*	Ciąg II [MPa] [kPa]*	Ciąg III [MPa] [kPa]*	Ciąg IV [MPa] [kPa]*	Ciąg obej. [MPa]	Ciąg red. do kotłowni [kPa]
Reduktor podstawowy							
Reduktor monitor							
Ciśnienie pośrednie							
Upustowy zawór bezpieczeństwa do 2%							
Zawór szybko zamykający 1	P <sub>max</sub>						
	P <sub>min</sub>						
Zawór szybko zamykający 2	P <sub>max</sub>						
	P <sub>min</sub>						
Głowica bezpieczeństwa/zawór wyrzutowy* w układzie grzewczym							

## 3. Nastawy instalacji grzewczej

Kocioł	Typ i moc kotła [kW]	Nastawiona temp. kotła [°C]	Temp. gazu po redukcji [°C]
1.			
2.			

## 4. Nastawy instalacji nawaniającej

Rodzaj nawaniania gazu	Stężenie nawonienia gazu [mg/m <sup>3</sup> ]	Ilość uzupełnionego THT [l/dm <sup>3</sup> ]

## 5. Układ pomiarowy

Gazomierz	Stan [m <sup>3</sup> ]	Przelicznik	
1. Nr fabr.		V1	Vn
2. Nr fabr.		V1	Vn
3. Nr fabr.		V1	Vn
Uwagi:			

## 6. Nastawy ciśnień zadziałania urządzeń redukcyjnych i zabezpieczających stacji regazyfikacji LNG:

Urządzenie	Nastawa [MPa] [bar]*	Miejsce zabudowy
Regulator wzrostu ciśnienia RG1		
Regulator obniżania ciśnienia RG2		
Regulator obniżania ciśnienia (ekonomizer) RG3		
Główne zawory bezpieczeństwa zbiornika S10(x2)		
Główne zawory bezpieczeństwa		

zbiornika S10(x2)		
Zawór bezpieczeństwa		
Zawór bezpieczeństwa		
Zawory bezpieczeństwa		
Zawór bezpieczeństwa		
Zawory bezpieczeństwa		
Zawory bezpieczeństwa		
Zawory bezpieczeństwa		
Inne:		

**7. Pozostałe parametry urządzeń i instalacji stacji regazyfikacji LNG:**

Parametr	Pojemność / przepustowość	Nr fabr. / Dodatkowe informacje
Zbiornik		
Parownice PBU zbiornika		
Parownica produktowa		
Parownica produktowa		
Parownica produktowa		
Parownica produktowa		
Rurociągi technologiczne		
Inne:		

**Obiekt:** ☐ nadaje się do ruchu próbnego na okres ..... godzin,

☐ nie nadaje się do ruchu próbnego, (opis):

.....  
.....

**Podpisy członków komisji:**

1. Przedstawiciel wykonawcy: ..... ..
2. Przedstawiciel użytkownika: ..... ..
3. .... ..
4. .... ..

(Imię, nazwisko)

(podpis)

**Po zakończeniu rozruchu / ruchu próbnego protokół zatwierdził:**

Z-ca Dyr. ds. Technicznych / Kierownik Działu Stacji i Sieci Gazowych / Kierownik odpowiedzialny za eksploatację\*

☐ pozytywnie ☐ negatywnie (opis):

.....

.....  
(imię i nazwisko)

.....  
(data)

.....  
(podpis)

\* niepotrzebne skreślić ☐ właściwe zaznaczyć