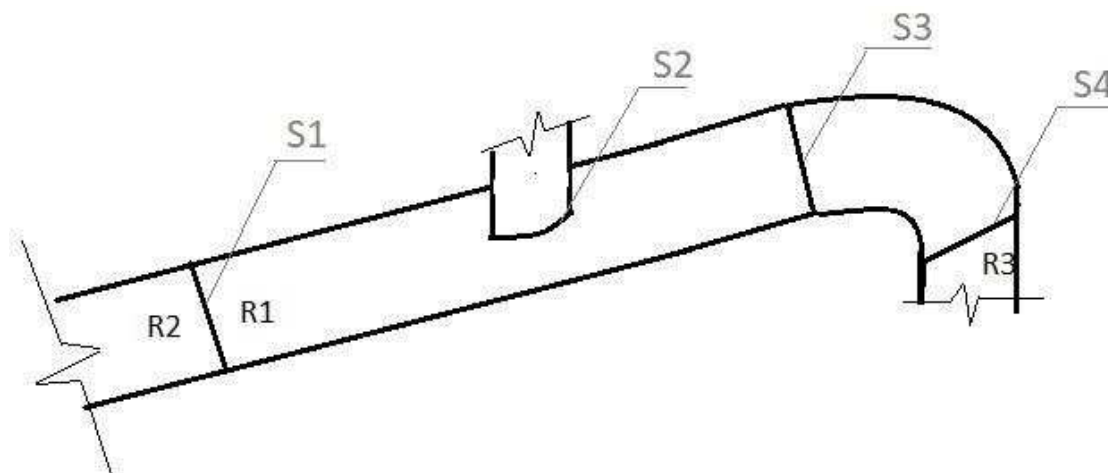


**ZMS/49/2022/1/1**

Wykonawca								Inwestor								Nazwa zadania inwestycyjnego				Dziennik spawania nr			
Dział Stacji i Sieci Gazowych w Bydgoszczy								Polska Spółka Gazownictwa sp. z o.o. Oddział Zakład Gazowniczy w Bydgoszczy, Dział Stacji i Sieci Gazowych								Budowa sieci gazowej ś/c w miejscowości Osielsko dz. 3/4				1/2019			
Podwykonawca								Obiekt								Materiał dodatkowy						Strona/ Ilość stron	
Dział Stacji i Sieci Gazowych w Bydgoszczy								Gazociąg ś/c DN 200 wraz z włączeniem								Nazwa		Wymiar		Nr partii		1/2	
																EVB 50 (BASOWELD 50) EVB 50 (BASOWELD 50)		Ø2,0 Ø2,5		123436 849545			
Numer spoiny	Nazwa spawanego elementu	Gatunek / Nr wytopu*	Średnica zewn. [mm]	Grubość ścianki [mm]	Długość elementu rurowego [m]	Punkt Złamań	Przygotowanie do spawania.	Nr WPS:	Identyfikacja spawaczy						Data spawania **)	Badania wizualne VT		Badania RT		Badania UT/ Badania PT/ Badania MT		Ostateczna ocena spoiny	
									Przetop		Wypełnienie		Lico			Data i nr protokołu	Wynik badania	Data i nr protokołu	Wynik badania	Data i nr protokołu	Wynik badania		
									L	P	L	P	L	P									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
S1	Rura R2	L360NE 12345678	219,1	5	- (istniejąca rura)	-	A	111/02/PSG/17/31	123456	123456	123456	123456	123456	123456	08.08. 2019	01/2019	R	--	--	--	--	R	
	Rura R1	L360NE 65478914	219,1	5	1,5																		
S2	Rura R1	L360NE 65478914	219,1	5	1,5	-	A	111/02/PSG/17/33	123456	123456	123456	123456	123456	123456	08.08. 2019	01/2019	R	--	--	--	--	R	
	Fitting	P355GH 5615155	114,3	5	-																		
S3	Rura R1	L360NE 65478914	219,1	5	1,5	-	A	111/02/PSG/17/31	123456	123456	123456	123456	123456	123456	08.08. 2019	01/2019	A	--	--	--	--	A	
	Łuk 3D 90°	L360NE 9987451	219,1	5	-																		
S4	Łuk 3D 90°	L360NE 9987451	219,1	5	-	-	A	111/02/PSG/17/31	123456	123456	123456	123456	123456	123456	08.08. 2019	01/2019	A	25/2019	A	--	--	A	
	Rura R3 (istniejąca)	L360NE 7454154	219,1	5	3																		
S1R	Rura R2	L360NE 12345678	219,1	5	- (istniejąca rura)	-	A	111/02/PSG/17/31	123456	123456	123456	123456	123456	123456	09.08. 2019	01/2019	A	25/2019	A	--	--	A	
	Rura R1	L360NE 65478914	219,1	5	1,5																		
S2R	Rura R1	L360NE 65478914	219,1	5	1,5	-	A	111/02/PSG/17/33	123456	123456	123456	123456	123456	123456	09.08. 2019	01/2019	A	--	--	--	--	A	

Wykonawca								Inwestor								Nazwa zadania inwestycyjnego				Dziennik spawania nr		
Dział Stacji i Sieci Gazowych w Bydgoszczy								Polska Spółka Gazownictwa sp. z o.o. Oddział Zakład Gazowniczy w Bydgoszczy, Dział Stacji i Sieci Gazowych								Budowa sieci gazowej ś/c w miejscowości Osielsko dz. 3/4				1/2019		
	Fitting	P355GH 5615155	114,3	5	-																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
<div style="border: 1px solid red; height: 20px; width: 100%;"></div>																						
Uwagi (należy wpisywać wszelkie wyjaśnienia, decyzje uzasadnienia dotyczące napraw lub wycięcia spoin wraz z datą, podpisem i pełną identyfikacją osoby decydującej o sposobie naprawy spoiny):																						
Legenda: S - spoina z prefabrykacji; M - spoina wykonana na montażu; A – akceptacja (zapis w kolumnach 8, 18, 20, 22 i 23); R – spoina do naprawy (zapis w kolumnach: 18, 20, 22 i 23); C – spoina do wycięcia (zapis w kolumnach: 18, 20, 22 i 23) *) – w przypadku spawania do istniejącej sieci gazowej należy wpisać jej dane z dok. technicznej, a w razie braku danych "istniejący" **) – w przypadku zakończenia spawania na drugi dzień, należy zapisać dodatkowo datę zakończenia spawania																						
Data, podpis Podwykonawcy								08.08.2019 Jan Kowalski Mistrz Sieci i Instalacji Gazowych Data, podpis Wykonawcy								08.08.2019 Jan Kowalski VT2/151511/2019/1 Data podpis nadzoru spawalniczego / personelu wykonującego badanie VT Podwykonawcy / Wykonawcy				-- Data, podpis Inspektora nadzoru lub służb spawalniczych Inwestora (o ile jest to wymagane)		



Rys. Schemat przedstawiający złącza spawane